

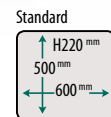
Diptank



La tecnología de envasado retráctil protege sus productos alimenticios como una segunda piel. En combinación con una máquina de envasado al vacío, las Diptanks de Henkelman ofrecen la posibilidad perfecta de crear envasados óptimos para una presentación estéticamente.

Usar un Diptank 200 automático en combinación con el Titaan 110 o el Titaan 2-90 para crear una línea automática.

DIPTANK 60



DIMENSIONES DE MÁQUINA

770 x 790 x 1320 mm

DIMENSIONES DE CÁMARA

500 x 600 x 220 mm

INMERSIÓN PROFUNDA

220 mm

CICLO DE MÁQUINA

3-5 seg

MÁXIMA CAPACIDAD DE CARGA

60 kg

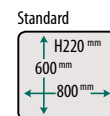
PESO 120 kg

VOLTAJE 400V-3-50Hz
PODER 9,0 kW

ESTÁNDAR
CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL,
EMPUJE HIDRÁULICO

INCLUYENDO
BOLAS DE AISLAMIENTO
CONTRA LA
EVAPORACIÓN

DIPTANK 100



DIMENSIONES DE MÁQUINA

880 x 1000 x 1320 mm

DIMENSIONES DE CÁMARA

600 x 800 x 220 mm

INMERSIÓN PROFUNDA

220 mm

CICLO DE MÁQUINA

3-5 seg

MÁXIMA CAPACIDAD DE CARGA

60 kg

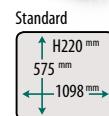
PESO 155 kg

VOLTAJE 400V-3-50Hz
PODER DT100 15,0 kW

ESTÁNDAR
CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL,
EMPUJE HIDRÁULICO

INCLUYENDO
BOLAS DE AISLAMIENTO
CONTRA LA EVAPORACIÓN

DIPTANK 200A



DIMENSIONES DE MÁQUINA

1170 x 1700 x 1350 mm

DIMENSIONES DE CÁMARA

575 x 1098 x 200 mm

INMERSIÓN PROFUNDA

200 mm

CICLO DE MÁQUINA

22 seg

MÁXIMA CAPACIDAD DE CARGA

30 kg

PESO 310kg

ESTÁNDAR
CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL, PLATAFORMA AUTOMÁTICA CON CINTA TRANSPORTADORA, EXTRACTOR DE VAPOR Ø125 MM CON VENTILADOR INCORPORADO, CONTROL AUTOMÁTICO DEL NIVEL DEL AGUA, PROTECCIÓN INTEGRADA CONTRA LA CAL

Las dimensiones de la máquina mencionadas se refieren al espacio utilizable en la cámara de vacío (largo x ancho x altura). Otros volúmenes disponibles. Frenos, texturas y de impresión separados.

NUEVO: líneas automáticas

Con el lanzamiento de dos nuevos pesos pesados industriales, Henkelman extiende aún más sus líneas automáticas para satisfacer las crecientes necesidades en la industria de procesos de envasado óptimos. Use un Diptank 200 automático en combinación con el Titaan 110 o el Titaan 2-90 para crear una línea automática.

La línea automática mejora significativamente cada proceso de envasado. Los operadores trabajan más rápido y con menor esfuerzo.

ERGONOMÍA MEJORADA

Los operadores experimentan una gran ergonomía ventaja. Se debe levantar menos peso, lo que mejora la condiciones de trabajo de operadores individuales y reduce la baja por enfermedad.

VENTAJA OPERATIVA

Desde una perspectiva operativa, preestablecida los tiempos de ciclo de embalaje garantizan una constante y alta producción de producción. La línea automática contribuye a una fuerza laboral más productiva.

PRESENTACIÓN PROFESIONAL DE PRODUCTOS

El embalaje retráctil ofrece protección y brinda al profesional Presentación de su producto un impulso significativo.

SEGURIDAD GARANTIZADA

Las líneas automáticas están equipadas con sensores. que activan la parada de emergencia en caso de que de atrapamiento. Esto garantiza lo más alto niveles de protección durante el completo proceso de envasado al vacío

